

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
12. Mai 2005 (12.05.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/042975 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **F04B 53/00**, 53/16, 1/14

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/011350

(22) Internationales Anmeldedatum: 11. Oktober 2004 (11.10.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 49 318.2 23. Oktober 2003 (23.10.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **BRUENINGHAUS HYDROMATIK GMKH** [DE/DE]; Glockeraustrasse 2, 89275 Elchingen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **MOHN, Gordon** [DE/DE]; Brünnenstrasse 12, 72160 Horb (DE). **ZUG, Martin** [DE/DE]; Marienstrasse 23, 72145 Hirrlingen (DE).

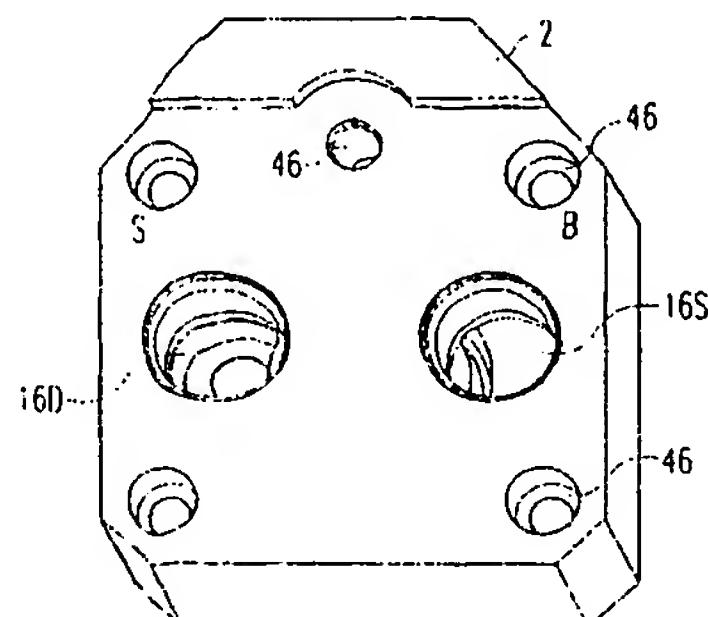
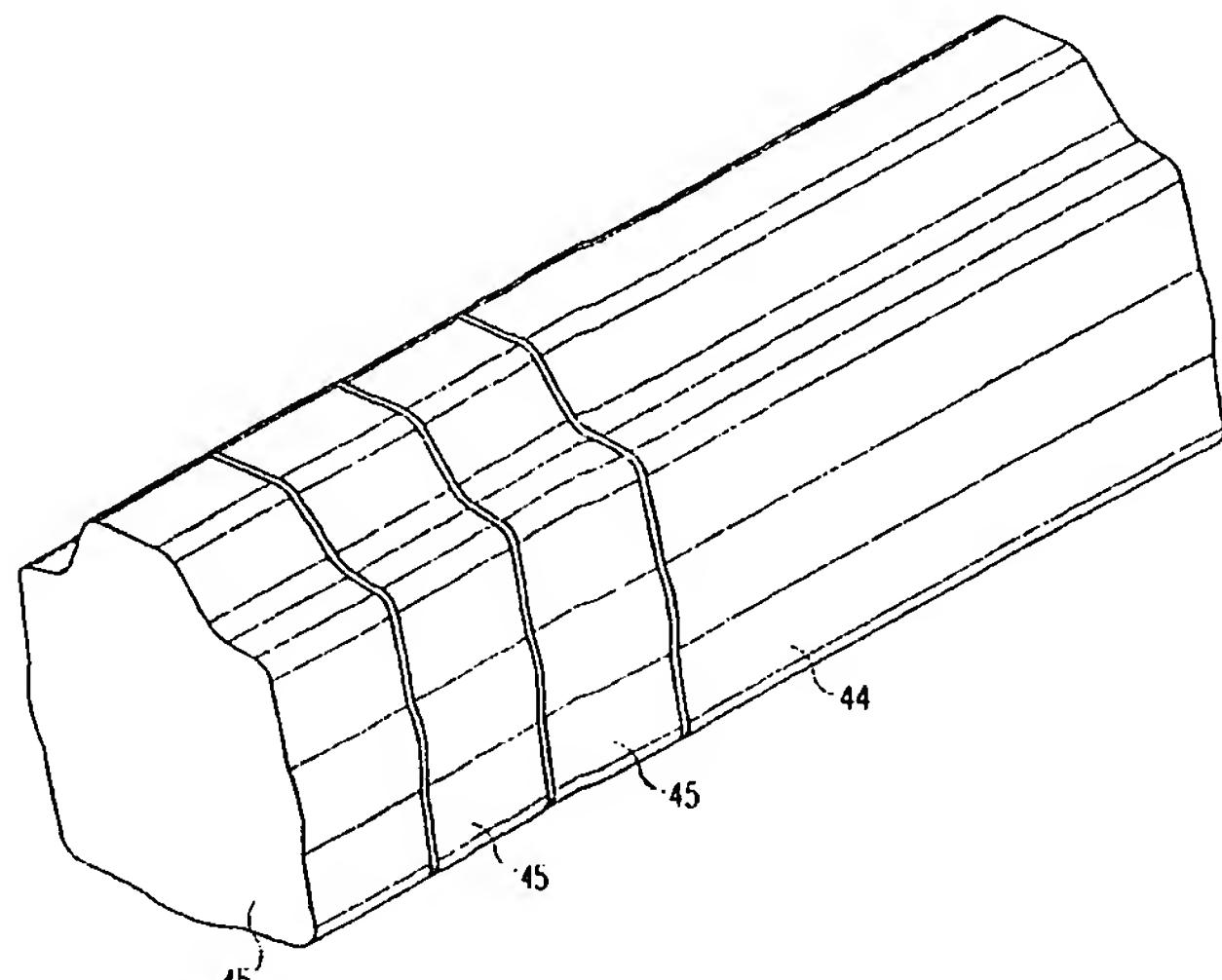
(74) Anwälte: **KÖRFER, Thomas usw.**; Mitscherlich & Partner, Sonnenstrasse 33, Postfach 33 06 09, 80066 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CONNECTING PLATE FOR A HYDROSTATIC MACHINE AND METHOD FOR PRODUCING SAID CONNECTING PLATE

(54) Bezeichnung: ANSCHLUSSPLATTE EINER HYDROSTATISCHEN MASCHINE UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG DER ANSCHLUSSPLATTE



(57) Abstract: The invention relates to a connecting plate (2) and to method for producing connecting plates (2) of hydrostatic machines. The connecting plate (2) is cut to length from a previously produced extruded profile (44) to give connecting plate blanks (44) and is then finished.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Anschlussplatte (2) und ein Verfahren zur Herstellung von Anschlussplatten (2) von hydrostatischen Maschinen. Die Anschlussplatte (2) wird aus einem zuvor hergestellten Strangprofil (44) zu Anschlussplatten-Rohlingen (44) abgelängt und dann weiterverarbeitet.

WO 2005/042975 A1



MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,

RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.